

69-630

Science: Astronautics (Project Apollo: Apollo-9)

Este dibujo muestra la fase de descenso del módulo lunar. Consiste principalmente en el motor de descenso y sus tanques de combustible, el juego de aterrizaje, las baterías, una sección que encierra el equipo científico que será utilizado en la superficie lunar, y depósitos extra de oxígeno, agua y helio. El motor de descenso suministra la fuerza necesaria para las complejas maniobras que se requieren para sacar al módulo lunar de la órbita y hacerlo descender hacia un aterrizaje suave en la Luna. Es un motor regulador que suministra de 1.050 a 9.710 libras de empuje. La fase de descenso sirve como plataforma de lanzamiento para la fase de ascenso y se quedará en la Luna. La fase de descenso es de una forma octagonal modificada. Tiene una altura (con los dispositivos extendidos) de 10 pies y 7 pulgadas; 14 pies, y 1 pulgada de anchura por su punto más ancho, y tiene 31 pies de diámetro diagonalmente a través del juego de aterrizaje.

