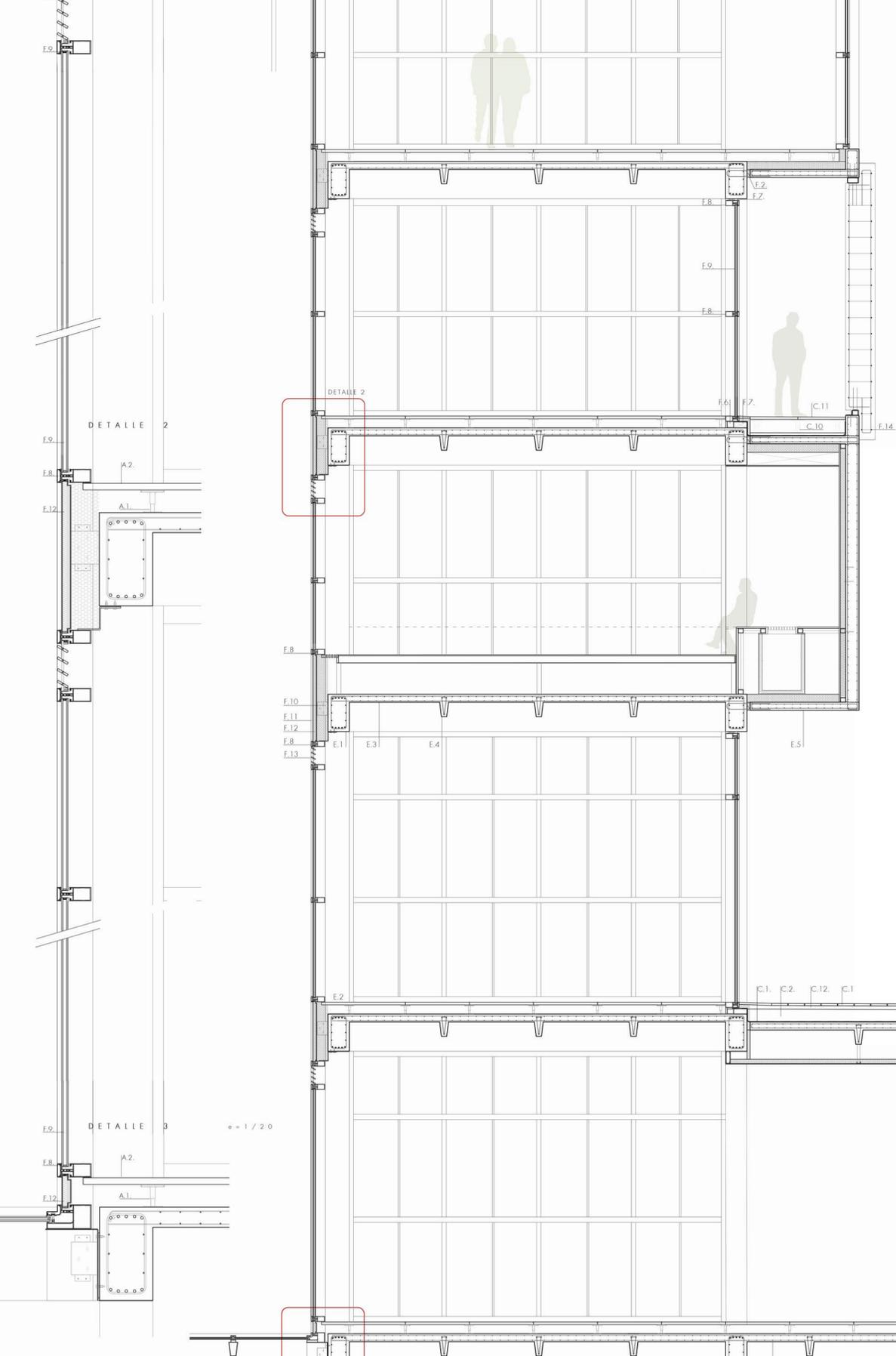
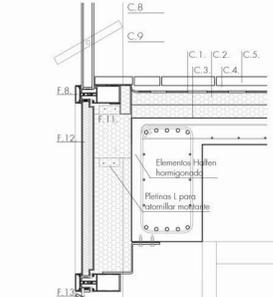


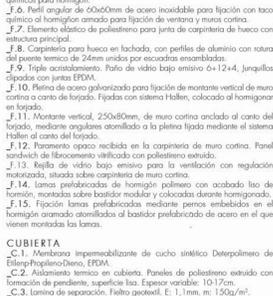
DETALLE 1 e=1/20



DETALLE 2 e=1/20



DETALLE 3 e=1/20



CIMENTACIÓN
 C.1. Forjado de cimentación de hormigón armado HA-25/B/25/f6 con armaduras de acero B500S. Espesor 50cm.
 C.2. Encachado de 20cm en capa para base de forjado sanitario.
 C.3. Elemento de poliestireno para junta elástica en cimentación.
 C.4. Forjado sanitario de hormigón armado HA-25/B/f6, con encachado peridico Castil. Alura 45cm.
 C.5. Cámara bufa para drenaje mediante canalita para la recogida del agua filtrada en las muros parcialmente estancos.
 C.6. Conducto para acondicionamiento en el interior del forjado sanitario. Tubo de polipropileno serrigido.

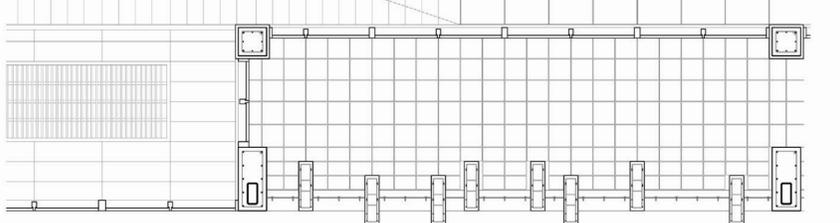
ESTRUCTURA
 E.1. Viga O, 7x0,7m de HA-25/B/20/f1, con armaduras B500S.
 E.2. Pilar O, 4x0,4m de HA-25/B/20/f1, con armaduras B500S.
 E.3. Lasa nervada de 15cm de espesor de HA-25/B/20/f1. Con armaduras base Ø 12 c/200 de B500S y malla electrosoldada de reparto de #20 Ø 10.
 E.4. Nervio trapezoidal de 0,4x1,5m de HA-25/B/20/f1. Con armaduras de B500S.
 E.5. Lasa nervada de 15cm de espesor de HA-25/B/20/f1, armada base Ø 12 c/200cm, en ambos caras, con acero B500S. Refuerzos detallados en planos técnicos.

FACHADA
 F.1. Muro de hormigón armado bruto, cara vista al exterior, con acabado liso, directo. Con armaduras B500S a doble cara. Espesor 25cm.
 F.2. Placa de conexión para voladizos con rotura de puente térmico. Hormigón de alta resistencia reforzado con escorias de acero, un cable de espuma de poliestireno y bandas de acero para la transmisión de cortantes y tracciones entre estructuras.
 F.3. Llena de separación. Falso geotextil. E: 1mm, m: 150g/m².
 F.4. Panel prefabricado GRC (20mm) nervado soportado con bastidor prefabricado. Incorpora aislamiento térmico, poliestireno extruido 80mm.
 F.5. Bastidor prefabricado incorporado al panel GRC, perfiles acero inoxidable hueco 80x80mm. Fijado a estructura principal mediante tacos químicos para hormigón.
 F.6. Perfil angular de 60x60mm de acero inoxidable para fijación con taco químico al hormigón armado para fijación de ventana y marca cortina.
 F.7. Elemento elástico de poliestireno para junta de carpintería de hueco con estructura principal.
 F.8. Carpintería para hueco en fachada, con perfiles de aluminio con rotura de puente térmico de 24mm unidos por escuadras ensambladas.
 F.9. Tripla acristalamiento. Paño de vidrio bajo emisivo 6+12+4, Jerguillas aligadas con juntas EPDM.
 F.10. Perfil de acero galvanizado para fijación de montante vertical de muro cortina a canto de forjado. Fijadas con sistema Hallen, colocado al hormigón en forjado.
 F.11. Montante vertical, 250x80mm, de acero cortina anclado al canto del forjado, mediante argüetas atornillado a la pieza fijada mediante el sistema Hallen al canto del forjado.
 F.12. Pavimento opaco acabado en la carpintería de muro cortina. Panel sandwich de fibrocemento vitificado con poliestireno extruido.
 F.13. Rejilla de vidrio bajo emisivo para la ventilación con regulación motorizada, situada sobre carpintería de muro cortina.
 F.14. Lamas prefabricadas de hormigón pulvenero con acabado liso de hormigón, montado sobre bastidor modular y cables dentro hormigónado.
 F.15. Fijación lamas prefabricadas mediante pernos embudados en el hormigón armado atornillado al bastidor prefabricado de acero en el que vienen montadas las lamas.

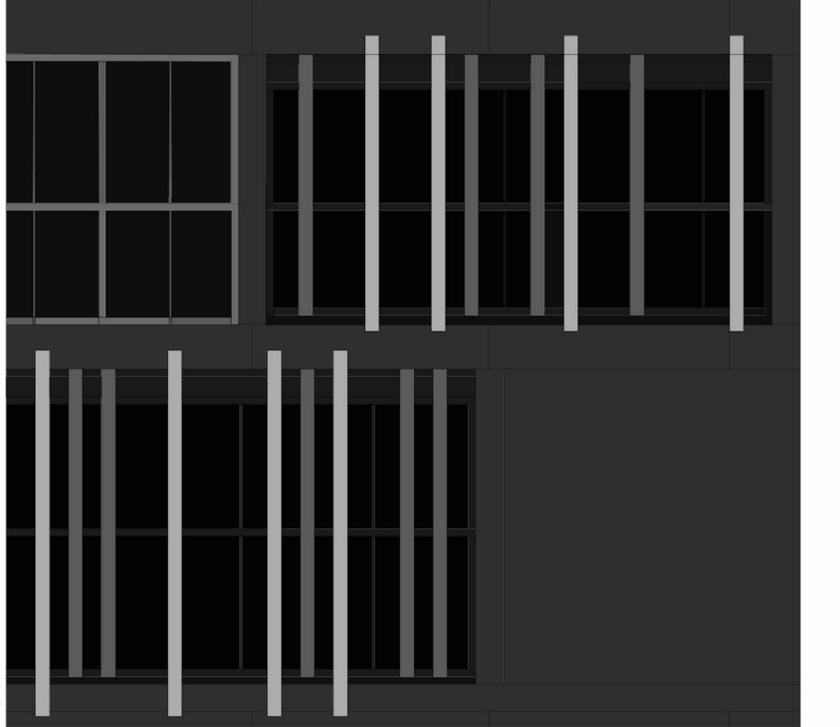
CUBIERTA
 C.1. Membrana impermeabilizante de caucho sintético Deterpolimero de Estang-Popolimero-Diario, EPDM.
 C.2. Aislamiento térmico en cubierta. Paneles de poliestireno extruido con formación de pendiente, superficie lisa. Espesor variable 10-17cm.
 C.3. Lamina de separación. Falso geotextil. E: 1mm, m: 150g/m².
 C.4. Mortero de regulación AS. Dosisación 1:0. Espesor 20mm.
 C.5. Solado de baldosas cerámicas, acabado natural, 30x30cm.
 C.6. Perfil de reno de pte con gáster, de acero inoxidable. E: 1, 5mm.

PARTICIONES
 P.1. Panel prefabricado GRC, acabado interior visto (20mm) nervado soportado con bastidor prefabricado.
 P.2. Bastidor prefabricado incorporado al panel GRC, perfiles acero inoxidable hueco 80x80mm. Fijado a estructura principal mediante tacos químicos para hormigón.
 P.3. Junta elástica de partición GRC con estructura principal.
 P.4. Falso techo, placas de yeso laminado sustentado del forjado mediante tacos químicos para hormigón.

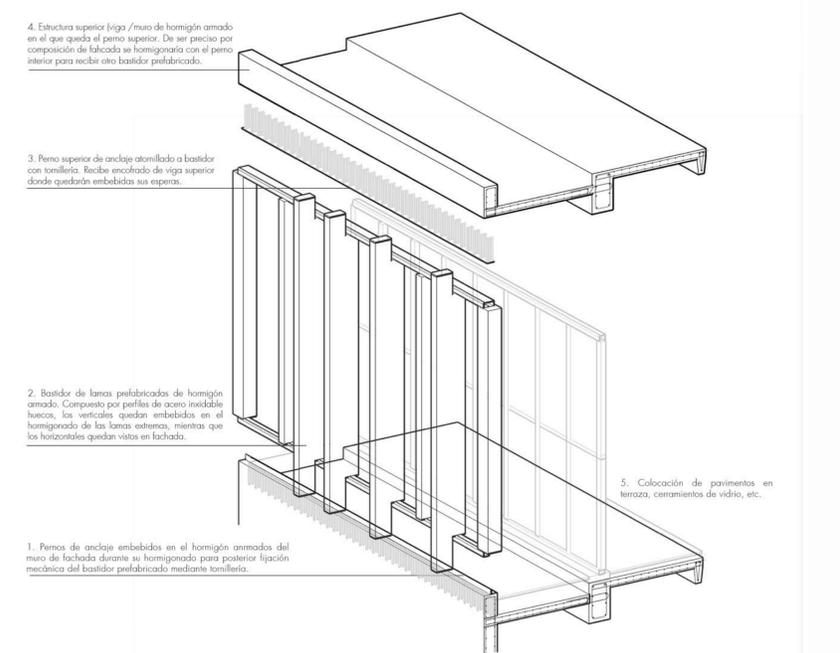
ACABADOS:
 A.1. Pedestales para suelo técnico de acero galvanizado regulables en altura con geometría plástica conductiva. Adheridos al suelo mediante cola especial de fijación. Elevación 25cm.
 A.2. Baldosa para suelo técnico con núcleo de sellado de calcio. Acabado superficial porcelánico, interior aluminio, 60x60x20mm.
 A.3. Mortero de regulación y protección AS. Dosisación 1:0. E:10mm.
 A.4. Pavimento industrial a base de mortero epoxi-cemento, nivelado y listado para obtener antideslizante de hormigón. Espesor 20mm.



ALZADO DETALLE DOBLE PIEL FACHADA e=1/50



AXONOMÉTRICA MONTAJE BASTIDOR LAMAS PREFABRICADAS - durante la ejecución de la estructura principal in - situ



4. Estructura superior (viga/muro de hormigón armado) en el que queda el perno superior. De ser preciso por composición de fachada se homogeneizará con el perno interior para recibir otro bastidor prefabricado.

3. Perno superior de anclaje atornillado a bastidor con tornillería. Recibe encajado de viga superior donde quedarán embudados sus espigas.

2. Bastidor de lamas prefabricadas de hormigón armado. Compuesto por perfiles de acero inoxidable huecos, los verticales quedan embudados en el hormigónado de las lamas externas, mientras que los horizontales quedan vistos en fachada.

5. Colocación de pavimentos en terraza, cerámicos de vidrio, etc.

1. Pernos de anclaje embudados en el hormigón armado del muro de fachada durante su hormigónado para posterior fijación mecánica del bastidor prefabricado mediante tornillería.